



## SUPER ASPIRATEUR



### Spécifications techniques:

- Pompe d'aspiration / refoulement 10'000 m<sup>3</sup>/hr, 96% Vacuum
- Citerne capacité 12 m<sup>3</sup>
- Vanne de remplissage pour Big Bags
- Flèche d'excavation DN 250 mm longueur 18 ml
- Pompe HP 150 bar / 100 lt/min
- Compresseur et outillage spécifique (marteaux perforateurs)

### Applications:

- Aspiration et refoulement de gravier sur toitures plates 60 m H
- Pompage / Vidange jusqu'à 40 m de profondeur
- Aspiration de matières sèches et liquides.
- Pompage de scories, sciure, ciment, sable, biolyte, ...
- Pompage / Echange de ballast sur voie ferrée
- Possibilités de décharger dans des Big Bags
- Excavation lors de fouilles encombrées ou lors de fuite.



Service de proximité d'intervention rapide.

**ENTREMONT - MARTIGNY - EVIONNAZ - UVRIER**

**T. 027 785 20 30**

**F. 027 771 93 53**

**Natel 079 628 39 01**

[www.lesbonstuyaux.ch](http://www.lesbonstuyaux.ch)